



СЛУЖБЕНИ ЛИСТ ЦРНЕ ГОРЕ

Internet: <http://www.sllrcg.t-com.me>e-mail: sllrcg@t-com.me

ЈУ Службени лист Црне Горе Подгорица, Новака Милошева 10/1 Жиро рачун: 550-5716-07 520-941100-57	Број 80 Година LXV Подгорица, 7. децембар 2009.	Цијена овог броја је 3 € Претплата за 2009. год. 210 € Рок за рекламацију 10 дана
---	---	---

841.

На основу члана 52 Закона о здравственој заштити («Сл. лист РЦГ», број 39/04), а у вези са чланом 35 Закона о обезбјеђивању крви («Сл. лист ЦГ», број 11/07), Влада Црне Горе на сједници од 15. 10. 2009. године, донијела је

**О Д Л У К У
О ОСНИВАЊУ ЗАВОДА ЗА ТРАНСФУЗИЈУ
КРВИ ЦРНЕ ГОРЕ**

Члан 1

Оснива се Завод за трансфузију крви Црне Горе (у даљем тексту: Завод), као јавна здравствена установа.

Завод обавља дјелатност под називом: Завод за трансфузију крви Црне Горе.

Сједиште Завода је у Подгорици.

Члан 2

Завод обавља дјелатност у складу са законом.

Члан 3

Органи Завода су одбор директора и директор. Одбор директора именује Влада Црне Горе, на предлог Министарства здравља.

Члан 4

Директора Завода бира и разрјешава одбор директора, у складу са законом.

Члан 5

Именовање одбора директора и избор директора Завода, извршиће се у року од 30 дана од дана ступања на снагу ове одлуке.

До избора директора Завода, у складу са законом и овом одлуком, за вршиоца дужности директора одређује се др Гордана Рашовић.

Члан 6

Доношење статута и упис у Централни регистар Привредног суда извршиће се у року од 60 дана од дана ступања на снагу ове одлуке.

Члан 7

Ова одлука ступа на снагу осмог дана од дана објављивања у «Службеном листу Црне Горе».

Број: 03-10819
Подгорица, 15. октобар 2009. године

Влада Црне Горе

Предсједник,
Мило Ђукановић, с.р.

842.

На основу члана 21 став 2 Закона о метрологији («Службени лист ЦГ», број 79/08), Министарство економије донијело је

**П Р А В И Л Н И К
О ВРСТАМА, ОБЛИЦИМА И НАЧИНУ ПОСТАВЉАЊА ЖИГОВА КОЈИ СЕ УПОТРЕБЉАВАЈУ ПРИ ОВЈЕРАВАЊУ МЈЕРИЛА КАО И БЛИЖЕМ ОБЛИКУ И САДРЖАЈУ УВЈЕРЕЊА О ОВЈЕРАВАЊУ МЈЕРИЛА И УВЈЕРЕЊА О ОДОБРЕЊУ ТИПА МЈЕРИЛА**

Члан 1

Овим правилником прописују се врсте, облици и начин постављања жигова које при овјеравању мјерила употребљавају Завод за метрологију (у даљем тексту: Завод) и лица овлашћена за овјеравање одређених врста мјерила (у даљем тексту: овлашћена лица), као и ближи облик и садржај увјерења о овјеравању мјерила и увјерења о одобрењу типа мјерила.

Члан 2

Врсте жигова које употребљавају Завод и овлашћена лица приликом овјеравања мјерила су:

- 1) основни жиг;
- 2) годишњи жиг;
- 3) жиг за поништавање жигова;
- 4) заштитни жиг.

Члан 3

Основни жиг је жиг којим се овјеравају мјерила која су приликом прегледа испунила прописане метролошке захтјеве.

Основни жиг се поставља заједно са годишњим жигом, на мјерилу, на мјестима предвиђеним увјерењем о одобрењу типа мјерила и не смије утицати на употребу мјерила.

При овјеравању мјерила употребљавају се следеће врсте основних жигова:

1) основни жиг за утискивање који је у облику круга, пречника 8 mm, у коме је симбол ваге са вишећим здјелицама. Изнад ваге је ознака „MNE”. Између висећих здјелица је бројчана ознака Завода, односно овлашћеног лица. Ознака Завода је број 1, а овлашћених лица од броја 2, по редосљеду одређеним рјешењем о овлашћивању. Основни жиг израђује се као штапни жиг или као жиг за клијешта за утискивање жига;

2) основни жиг за стаклена мјерила који је у облику круга, пречника 8 mm, у чијем горњем дијелу је ознака „MNE”, а испод ње је бројчана ознака Завода, односно овлашћеног лица. Ознака Завода је

број 1, а овлашћених лица од броја 2, по редосљеду одређеним рјешењем о овлашћивању.

Члан 4

Годишњи жиг је жиг којим се овјеравају мјерила која су приликом прегледа испунила прописане метролошке захтјеве, на којем је означена година у којој је обављено овјеравање.

Годишњи жиг се поставља на мјерилу, на мјестима предвиђеним увјерењем о одобрењу типа мјерила и не смије утицати на употребу мјерила. Ако годишњи жиг није могуће поставити на мјерилу, жиг се може поставити на амбалажи у којој се мјерило налази и која је означена бројем или ознаком мјерила, односно на увјерењу о овјеравању мјерила. При овјеравању мјерила употребљавају се сљедеће врсте годишњих жигова:

1) годишњи жиг за утискивање, који је у облику штита са заобљеним горњим дијелом око кога се може описати круг, пречника 8 mm. У горњем дијелу жига је бројчана ознака Завода и службеника Завода, односно овлашћеног лица и службеника овлашћеног лица који је обавио овјеравање. Ове двије ознаке су одвојене цртом. Ознака Завода је број 1, а овлашћених лица од броја 2, по редосљеду одређеним рјешењем о овлашћивању. У доњем дијелу жига су двије посљедње цифре године у којој је извршено овјеравање мјерила. Годишњи жиг за утискивање израђује се као штапни жиг или као жиг за клијешта за утискивање жига;

2) годишњи жиг за ситна мјерила, који је у облику штита са заобљеним горњим дијелом око кога се може описати круг, пречника 3 mm. У горњем дијелу жига су двије посљедње цифре године у којој је овјеравање извршено, а испод њих је бројчана ознака Завода, односно овлашћеног лица. Ознака Завода је број 1, а овлашћених лица од броја 2, по редосљеду одређеним рјешењем о овлашћивању. Годишњи жиг за ситна мјерила израђује се као штапни жиг;

3) годишњи жиг у облику наљепнице, који је елипсастиг облика са дужом осом од 20 mm и краћом осом од 8 mm. Годишњи жиг у облику наљепнице је златножуте боје, оивичен црвеном бојом, са црним ознакама. На лијевој страни годишњег жига у облику наљепнице је серијски број жига од пет цифара. У средини је симбол ваге са viseћим здјелицама. Између viseћих здјелица је бројчана ознака Завода, односно овлашћеног лица. Ознака Завода је број 1, а овлашћених лица од броја 2, по редосљеду одређеним рјешењем о овлашћивању. Изнад симбола ваге је ознака „MNE”. На десној страни годишњег жига су двије посљедње цифре године у којој је извршено овјеравање.

Годишњи жиг у облику наљепнице се израђује као специјална наљепница, отпорна на механичке, топлотне, хемијске и атмосферске утицаје. Наљепница се израђује за једнократну употребу, односно када се једном постави немогуће је скинути без оштећења и кидања на ситније дјелове.

Годишњи жиг у облику наљепнице има заштитни холограм, који покрива дио жига на којем се налази симбол ваге. База холограма је пречника 6,5 mm и израђује се од транспарентне холограмске фолије са заштитним знаком, који се мијења сваке године. Текст унутар базе холограма исписан је словима од сребрне холограмске ласер фолије;

4) годишњи жиг у облику наљепнице са мјесечним подјелцима, који је елипсастиг облика са дужом осом од 28 mm и краћом осом од 16 mm. Централни дио жига је елипсастиг облика са дужом осом од 20 mm и краћом осом од 8 mm, златножуте боје, оивичен црвеном бојом, са црним ознакама. На лијевој страни централног дијела жига је серијски

број жига наљепнице од пет цифара. У средини је симбол ваге са viseћим здјелицама. Између viseћих здјелица је бројчана ознака Завода, односно овлашћеног лица. Ознака Завода је број 1, а овлашћених лица од броја 2, по редосљеду одређеним рјешењем о овлашћивању. Изнад симбола ваге је ознака „MNE”. На десној страни су двије посљедње цифре године у којој је извршено овјеравање. Око централног дијела жига је оквир златножуте боје, са 12 подјелака, оивичен црвеном бојом, од којих сваки означава један мјесец у години.

Годишњи жиг у облику наљепнице са мјесечним подјелцима, израђује се као специјална наљепница, отпорна на механичке, топлотне, хемијске и атмосферске утицаје.

Наљепнице се израђују за једнократну употребу, односно када се једном поставе немогуће их је скинути без оштећења и кидања на ситније дјелове.

Годишњи жиг у облику наљепнице са мјесечним подјелцима, поставља се на видно мјесто за сва мјерила за која је рок редовног овјеравања до двије године, осим код тегова који немају амбалажу у којој су смјештени.

Годишњи жиг у облику наљепнице са мјесечним подјелцима има заштитни холограм који покрива дио жига на којем се налази симбол ваге. База холограма је пречника 6,5 mm и израђује се од транспарентне холограмске фолије са заштитним знаком који се мијења сваке године. Текст унутар базе холограма исписан је словима од сребрне холограмске ласер фолије.

Означавање мјесеца у којем је извршено овјеравање врши се физичким одстрањивањем подјелка који обиљежава тај мјесец, на начин којим се не смију оштетити ознаке осталих мјесеци.

Члан 5

Жиг за поништавање жигова је жиг којим се поништавају жигови на мјерилима за која се приликом прегледа утврди да не испуњавају метролошке захтјеве. Жиг има облик знака „X” око кога је описан круг пречника 8 mm. Жиг за поништавање жигова израђује се као штапни жиг и поставља се преко раније постављених жигова за утискивање, чиме се поништава њихова важност.

Члан 6

Заштитни жиг у облику наљепнице је жиг за спрјечавање одвајања, помичања или мијењања саставних дјелова мјерила или склопова мјерила. Заштитни жиг је елипсастиг облика са већом осом од 28 mm и мањом осом од 16 mm. Централни дио заштитног жига је златножуте боје, елипсастиг облика са дужом осом од 20 mm и краћом осом од 8 mm. На лијевој страни централног дијела је серијски број заштитног жига наљепнице од пет цифара. На десној страни је симбол ваге са viseћим здјелицама. Између viseћих здјелица је бројчана ознака Завода, односно овлашћеног лица. Ознака Завода је број 1, а овлашћених лица од броја 2, по редосљеду одређеним рјешењем о овлашћивању. Изнад симбола ваге је ознака „MNE”. Ознаке су утиснуте црном бојом. Централни дио жига је оивичен црвеном бојом.

Заштитни жиг у облику наљепнице, израђује се као специјална наљепница, отпорна на механичке, топлотне, хемијске и атмосферске утицаје. Наљепница се израђује за једнократну употребу, односно када се једном постави немогуће је скинути без оштећења и кидања на ситније дјелове.

Заштитни жиг у облику наљепнице има заштитни холограм, који покрива дио жига на којем се налази симбол ваге. База холограма је пречника 6,5 mm и израђена је од транспарентне холограмске фолије са заштитним знаком који се мијења сваке

године. Текст унутар базе холограма исписан је словима од сребрне холограмске ласер фолије.

Члан 7

Справе за мјерење течних горива и справе за мјерење течног нафтног гаса се поред жигова за утискивање који се постављају на мјестима предвиђеним увјерењем о одобрењу типа мјерила, додатно жигошу и годишњим жигом у облику наљепнице, који се поставља на пластичну пломбу. Овај жиг се поставља иза годишњег жига за утискивање на оловну пломбу на сљедећим елементима:

- 1) механичким и електронским уређајима за подешавање тачности волуметара,
- 2) бројчанику тотализатора (електронском и електромеханичком).

Справе за мјерење течних горива и справе за мјерење течног нафтног гаса жигошу се и годишњим жигом у облику наљепнице са мјесечним подјељцима, који се поставља на видно мјесто поред приказивача запремине једнократно издате количине горива.

Члан 8

Бројила електричне енергије жигошу се годишњим жигом у облику наљепнице који се поставља на пластичну пломбу. Остали жигови на бројилу електричне енергије, уколико су предвиђени увјерењем о одобрењу типа мјерила, су у облику оловне пломбе на коју се утискује годишњи и основни жиг.

Члан 9

Пластична пломба је подлога на којој се поставља годишњи жиг у облику наљепнице. Пластична пломба израђује се тако да се може употријебити само једном. Могу се користити само оне пломбе које су дозвољене овим правилником.

Пластичне пломбе, оловне пломбе и жицу која се користи приликом жигосања дужна су да обезбиједе овлашћена лица за припрему мјерила за овјеравање.

Члан 10

Врсте и облици жигова и врсте пластичних пломби дати су у Прилозима 1 и 2, који су одштампани уз овај правилник и чине његов саставни дио.

Члан 11

Увјерење о овјеравању мјерила којим се потврђује испуњеност метролошких захтјева при прегледу мјерила издаће се ако мјерило из техничких разлога није могуће жигосати или ако подносилац захтјева за овјеравање мјерила то затражи.

Члан 12

Увјерење о овјеравању мјерила садржи:
- назив органа управе надлежног за послове метрологије, односно назив овлашћеног лица;
- број и датум;

- податке о подносиоцу захтјева (име и презиме, односно назив и сједиште подносиоца захтјева и идентификациони број);
- назив мјерила;
- податке о произвођачу мјерила (назив и земљу у којој је мјерило произведено);
- серијски број и годину производње мјерила;
- основна метролошка својства;
- рок важења увјерења и;
- потпис и печат Завода, односно овлашћеног лица.

Члан 13

Увјерење о одобрењу типа мјерила које издаје Завод садржи:

- број и датум;
- податке о подносиоцу захтјева (име и презиме, односно назив и сједиште подносиоца захтјева и идентификациони број);
- назив мјерила;
- тип мјерила;
- податке о произвођачу мјерила (назив и земљу у којој је мјерило произведено);
- службену ознаку типа мјерила (коју додјељује Завод и која служи за идентификацију одобреног типа мјерила);
- рок важења увјерења и
- потпис овлашћеног лица и печат Завода.

Увјерење о одобрењу типа мјерила, може да садржи и количину мјерила која се подносе на преглед.

Уз увјерење о одобрењу типа мјерила прилажу се подаци о метролошким својствима мјерила, подаци о прегледу и жигосању мјерила, као и подаци о метролошким условима на основу којих је извршено одобрење типа мјерила.

Члан 14

Обрасци увјерења о овјеравању мјерила и увјерења о одобрењу типа мјерила, дати су у Прилозима 3 и 4, који су одштампани уз овај правилник и чине његов саставни дио.

Члан 15

Даном ступања на снагу овог правилника престаје да важи Наредба о врстама и облицима жигова и других знакова који се употребљавају при овјеравању мјерила („Службени лист РЦГ”, број 3/07).

Члан 16

Овај правилник ступа на снагу осмог дана од дана објављивања у „Службеном листу Црне Горе”.

Број: 0704-366/4

Подгорица, 4. децембар 2009. године

Министарство економије
Министар,
Бранко Вујовић, с.р.